

Documento Informativo della Sicurezza – Scheda di rischio				
Scheda Nr.	Area aziendale	Impianto	Revisione	Foglio
03	PICCHIANTI	Officina riparazione automezzi	1 del 13/10/08	1 di 1

Descrizione generale dell'area

L'officina riparazione automezzi, ubicata presso l'area impiantistica di via dell'Artigianato n.32 Livorno, è composta da un fabbricato in cemento la cui area interna è stata suddivisa, sulla base delle attività svolte, in reparti ed aree di lavoro (reparto motoristica pesante, reparto carpenteria, reparto riparazione attrezzature, reparto manutenzione cassonetti, area di lavoro operatori A.AM.P.S., reparto motoristica leggera, ecc.).

Descrizione delle attività svolte

Presso l'officina aziendale vengono eseguite, da parte di personale aziendale e di ditte esterne, attività riconducibili alla manutenzione su automezzi (telaio ed attrezzatura), apparecchiature ed attrezzature aziendali. Tali attività sono, in particolare, le seguenti:

- Interventi di manutenzione su motoristica pesante, eseguiti presso le apposite fosse di ispezione mezzi ed il reparto "motoristica pesante";
- Interventi di carpenteria metallica, eseguiti presso il reparto "carpenteria" dove sono ubicate delle attrezzature e macchine utensili (es. piegatrice, troncatrice, trapano, tornio, calandra, ecc.);
- Interventi di manutenzione su attrezzature idrauliche ed elettroniche, eseguite presso il reparto "riparazioni attrezzature":
- Interventi di manutenzione su motoristica leggera, eseguiti presso il reparto "motoristica leggera" dove sono ubicati tre sollevatori idraulici per autovetture;
- Interventi di manutenzione meccanica sui cassonetti adibiti alla raccolta degli RSU, eseguiti presso il locale "riparazione cassonetti".
- Interventi di manutenzione su apparecchiature elettriche, eseguiti dal personale aziendale (elettricisti), ed interventi di manutenzione su automezzi, eseguiti dal personale aziendale (elettrauto).

Rischi presenti

Nell'officina riparazione automezzi sono individuati i seguenti reparti/aree omogenee di rischio:

- Reparto motoristica pesante (fosse ispezione mezzi), utilizzato da personale AAMPS/operatori ditte esterne;
- 2. Reparto carpenteria, utilizzato da personale AAMPS e da operatori ditte esterne;
- Reparto motoristica pesante, utilizzato esclusivamente da personale di ditte esterne;
- Reparto riparazione attrezzature idrauliche ed elettroniche, utilizzato esclusivamente da personale di ditte esterne;
- 5. Area di lavoro utilizzata esclusivamente da personale AAMPS (riparazione cassonetti);
- 6. Reparto motoristica leggera, utilizzato esclusivamente da personale di ditte esterne.

In riferimento ai reparti ed aree omogenee di rischio di cui sopra, risultano presenti i rischi di seguito indicati:

- 1. Reparto motoristica pesante (fosse ispezione mezzi):
- rischio di scivolamento/caduta sulle scale di accesso alle fosse e sulla pavimentazione delle fosse stesse, dovuto alla presenza di sostanze oleose sulla pavimentazione;
- Rischio di caduta di oggetti all'interno delle fosse ispezione automezzi;

- Rischio elettrico dovuto alla presenza di linee elettriche in tensione (illuminazione fosse ispezione automezzi e lampade portatili);
- 2. Reparto carpenteria:
- Rischi meccanici (urti, intrappolamenti, abrasioni, tagli, ecc.)
 dovuti all'utilizzo delle macchine ed attrezzature presenti
 nel reparto (piegatrice, troncatrice, trapano, tornio,
 calandra, ecc.);
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione;
- Rischi dovuti alla presenza di lavori contemporanei (es. esposizione a rumore, proiezione frammenti o particelle metalliche, esposizione a fumi e radiazioni luminose durante la saldatura elettrica, ecc).
- 3. Nei reparti di motoristica pesante e riparazione attrezzature idrauliche/elettroniche, è presente solo il rischio elettrico dovuto all'esistenza di linee elettriche in tensione (illuminazione e prese).
- 4. Area di lavoro personale AAMPS (riparazione cassonetti):
- Rischi meccanici (urti, intrappolamenti, abrasioni, ecc.)
 dovuti alle presenza di materiale stoccato all'interno del
 locale (parti di ricambio dei cassonetti), ed alle
 apparecchiature presenti (saldatrice, troncatrice, ecc.);
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione;
- Transito automezzi (carrelli elevatori).
- Rischio dovuti alla presenza di lavori contemporanei (es. esposizione a rumore, proiezione frammenti o particelle metalliche, esposizione a fumi e radiazioni luminose durante la saldatura elettrica, ecc).
- 5. Reparto motoristica leggera:
- Rischi meccanici (urti, intrappolamenti, ecc.) dovuti alle presenza delle apparecchiature per il sollevamento degli automezzi (ponte idraulico);
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione (illuminazione, prese, motori elettrici, ecc.).

La ditta appaltatrice può comunque richiedere, al funzionario aziendale incaricato di seguire il lavoro, di poter effettuare un sopralluogo presso le aree sopra indicate, per prendere visione in prima persona, dei rischi presenti.

Misure di prevenzione e protezione da adottare

Preventiva autorizzazione da parte del Responsabile autorizzato del reparto officina per l'accesso dell'area di lavoro e per l'inizio delle attività da effettuare.

Rispetto della segnaletica di sicurezza presente all'interno dell'officina.

Utilizzo dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) obbligatori per l'accesso alle aree dell'officina, nel corso delle diverse operazioni, sono:

• scarpe antinfortunistiche.

Utilizzo dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) relativi alle attività da svolgere. Le caratteristiche dei DPI saranno da determinare da parte del Responsabile dell'Impresa e da indicare nella documentazione richiesta.