

	Documento Informativo della Sicurezza – Scheda di rischio				
	Scheda Nr.	Area aziendale	Impianto	Revisione	Foglio
	01	Picchianti	Preselezionatore	3 del 17.08.2017	1 di 2

### Descrizione generale dell'area

L'impianto di preselezione rifiuti è ubicato presso l'area Picchianti, nella zona prospiciente l'ingresso carrabile di Via dei Cordai ed è costituito da una struttura in cemento armato che ospita la fossa di stoccaggio dei rifiuti. Le apparecchiature di processo (tritratore, vagli, nastri trasportatori, ecc), la sala controllo, gli spogliatoi, la sala pompe antincendio ecc. e da strutture esterne (biofiltri, caricamento frazione secca).

Il fabbricato si sviluppa su sei livelli, al piano terzo è ricavata la sala controllo da cui i conduttori dell'impianto gestiscono il processo ed al piano inferiore sono presenti gli spogliatoi per i dipendenti operanti sull'impianto.

Adiacente al fabbricato in cemento armato sono presenti due locali box con funzioni di ufficio

### Descrizione delle attività svolte dal personale AAMPS presso l'impianto Preselezionatore

Presso l'impianto Preselezionatore, dove avviene la triturazione e la selezione meccanica del rifiuto indifferenziato, le principali attività svolte dal personale AAMPS sono di seguito elencate.

- Scarico del rifiuto indifferenziato in fossa per mezzo di autocompattatori, provenienti dalla raccolta rifiuti in ambito cittadino.
- Carico del rifiuto indifferenziato nella tramoggia del tritratore mediante benna idraulica.
- Triturazione del rifiuto indifferenziato.
- Separazione materiale ferroso per mezzo di una elettrocalamita.
- Caricamento ferro su un cassone scarrabile e suo prelievo con automezzo.
- Vagliatura rifiuto (grande e fine) mediante due distinti vagli.
- Caricamento sottovaglio su bilici.
- Caricamento frazione secca su semirimorchi a pianale mobile.
- Gestione e controllo strumentazione di tutte le fasi del processo dell'impianto, da sala controllo.
- Gestione e controllo del corretto funzionamento dell'impianto "in campo".
- Pulizia industriale delle aree.

### Rischi presenti presso l'impianto Preselezionatore

Presso il Preselezionatore sono individuate le seguenti aree omogenee di rischio.

- 1) Fossa rifiuti e piano caricamento tritratore.
- 2) Tritratore.
- 3) Capannone macchinari.
- 4) Parte civile del fabbricato (sala controllo, uffici, spogliatoi, bagli, ecc.).
- 5) Sala MCC e sala pompe antincendio.

In riferimento alle aree omogenee di rischio di cui sopra, risultano presenti i rischi di seguito indicati.

#### Fossa rifiuti e piano caricamento tritratore

- Esposizione ad agenti biologici dovuti alla natura dei prodotti di processo (rifiuti indifferenziati).
- Esposizione a polveri provenienti dalla movimentazione dei rifiuti.
- Rischio esplosione per l'eventuale formazione di nubi (area/polveri) che si possono formare all'interno delle fosse durante la movimentazione dei rifiuti o lo scarico degli stessi, ed in prossimità dell'accumulo dei rifiuti (per altezza pari a 500 mm).
- Rischi meccanici (urti, intrappolamenti, abrasioni, tagli, ecc.) dovuti ad interventi su macchine ed attrezzature (es. carriponte).
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione.
- Rischio incendio dovuto alla presenza di materiali combustibili (es. rifiuti, polveri, ecc.).
- Rischio di caduta da piani in quota (es. passerella carroponti, piano caricamento tritratore, ecc.).

#### Tritratore

- Esposizione ad agenti biologici dovuti alla natura dei prodotti di processo (rifiuti indifferenziati).
- Esposizione a polveri provenienti dalla movimentazione dei rifiuti.
- Rischio esplosione per l'eventuale formazione di nubi (area/polveri) che si possono formare durante la

Scheda Nr.	Area aziendale	Impianto	Revisione	Foglio
01	Picchianti	Preselezionatore	3 del 17.08.2017	2 di 2

lavorazione.

- Rischi meccanici (urti, intrappolamenti, abrasioni, tagli, ecc.) dovuti ad interventi su macchine ed attrezzature (es. trituratore).
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione.
- Rischio incendio dovuto alla presenza di materiali combustibili (es. rifiuti, polveri, ecc.).

**Capannone macchinari**

- Esposizione ad agenti biologici dovuti alla natura dei prodotti di processo (rifiuti solidi, frazione secca, frazione organica).
- Esposizione a polveri provenienti dalla lavorazione dei rifiuti (triturazione, vagliatura e trasporto).
- Rischio esplosione per l'eventuale formazione di nubi (area/polveri) che si possono formare durante la lavorazione.
- Rischi meccanici (urti, intrappolamenti, abrasioni, tagli, ecc.) dovuti alla presenza di strutture ad altezza uomo, e ad interventi su macchine ed attrezzature presenti (es. trituratore, vagli rotanti, nastri, ecc.).
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione.
- Rischio di caduta da piani in quota (es. nastri trasporto, vagli, ecc.).
- Esposizione a rumore dovuto alla presenza di macchine in movimento (es. trituratore, vagli, nastri, ecc.).
- Rischio di investimento dovuto al transito di automezzi, carrelli, trattori, ecc.
- Rischio incendio dovuto alla presenza di materiali combustibili (es. rifiuti, polveri, ecc.).
- Rischio esplosione per l'eventuale formazione di nubi (area/polveri) che si possono formare durante la lavorazione dei rifiuti all'interno dei vagli.

**Parte civile del fabbricato**

Nella parte civile del fabbricato relativa alla sala controllo e nei locali uffici, è presente solo il rischio elettrico dovuto all'esistenza di apparecchiature ad alimentazione elettrica e linee elettriche in tensione.

Negli spogliatoi e nei bagni possono essere presenti.

- Rischi di scivolamento e caduta dovuti alla presenza di acqua e/o prodotti detergenti personali sul pavimento dei locali doccia.
- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature (asciuga capelli) e linee elettriche in tensione (illuminazione e prese).

**Sala MCC e sala pompe antincendio**

- Rischio elettrico dovuto alla presenza di apparecchiature e linee elettriche in tensione.
- Rischio incendio dovuto alla presenza di linee elettriche in tensione.
- Esposizione a rumore dovuto alla presenza di macchine in movimento (es. pompe antincendio).

La ditta appaltatrice può comunque richiedere, al funzionario aziendale incaricato di seguire il lavoro, di poter effettuare un sopralluogo presso le aree sopra indicate, per prendere visione, in prima persona, dei rischi presenti.

**Misure di prevenzione e protezione da adottare**

**Misure generali di tutela**

- Preventiva autorizzazione, da parte del Responsabile dell'impianto, per l'accesso dell'area di lavoro e per l'inizio delle attività da effettuare (Permesso di Lavoro/DUVRI).
- Rispetto della segnaletica orizzontale e verticale presente all'interno dell'area Picchianti.
- Eseguire i lavori secondo le modalità operative definite all'atto della predisposizione del DUVRI.
- Utilizzo dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) obbligatori per l'accesso alle diverse aree dell'impianto: **elmetto di protezione, occhiali a mascherina, mascherina antipolvere, cuffia antirumore, guanti contro i rischi meccanici, chimici e biologici, scarpe antinfortunistiche, calzari usa e getta, tuta e calzari usa e getta.**
- Utilizzo dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) relativi alle attività da svolgere, le cui caratteristiche saranno da determinare da parte del Responsabile dell'Impresa e da indicare nella documentazione richiesta.
- Divieto di consumare cibi e bevande nelle aree operative in presenza di rischio biologico.
- Divieto di fumare, di utilizzare fiamme libere e cellulari nelle aree a rischio di incendio ed esplosione.